



SOLANDINAS

CATÁLOGO 2022 - 2023



PROCESO STICK

SOLDADORA ELÉCTRICA

TIPO INVERSOR

RX-250H

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora monofásica inversora de corriente continua (DC), para soldar con electrodo revestido (MMA) y soldadura TIG (LIFT) como segundo proceso.

- Diseñada para ser compacta y liviana. Tiene un peso de sólo 10.6 kilos, haciéndola muy portátil.
- Fabricación robusta y resistente, con carcasa metálica, panel frontal, trasero y el asa de levante de plástico muy fuerte, ideal para trabajos extremos.
- Fabricado con tecnología IGBT, para una trabajo más eficiente, con excelente estabilidad de arco y una máquina más liviana.
- Asa de plástico resistente, ideal para su fácil traslado.
- Posibilidad de soldar electrodos rutílicos, básicos, fundición, aceros inoxidable y algunos celulósicos hasta 5/32 (4mm).
- Posibilidad de soldar electrodos rutílicos, básicos, fundición, aceros inoxidable y algunos celulósicos hasta 5/32 (4mm.)
- Dispositivo de ARC FORCE (fuerza de arco) para mantener durante la soldadura la estabilidad de arco.
- Dispositivo de ANTI STICK (anti pegado) para evitar que se pegue el electrodo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS	
Tension de red	220V/1F (60 HZ)	
Consumo de corriente	37.2 A	
Voltaje de vacio	77 V	
POT. de consumo	8.3KW	
Peso	10.6KG	
Dimensiones	500x255x370mm	
RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	30-250A/ 21.2-30V
	TIG	30-250A/ 11.2-20V
CICLO DE TRABAJO	ELECTRODO	60%@250A/30V 100%@194A/27.7V
	TIG	60%@250A/20V 100%@194A/17.7V



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

PROCESO STICK

SOLDADORA ELÉCTRICA

TIPO INVERSOR

RX-300

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora tipo INVERTER trifásica de corriente continua ideal para soldar electrodos revestidos del tipo celulósicos, rutílicos, básicos, fundición, aceros inoxidables, etc, multivoltaje autoline, la maquina sola se regula al voltaje.

También se puede soldar por el proceso TIG encendido por contacto, con antorcha opcional.

Posee características como encendido en caliente (HOT START) y fuerza de arco (ARC FORCE). Posee protecciones térmicas y eléctrica.s

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	RX - 300
Voltaje de entrada nominal	220 / 380 / 440V
Frecuencia / Fase	60Hz / Trifásico
Consumo de corriente máximo en arranque (I,máx)	37 / 29 / 22A
Consumo de corriente de trabajo (i,elf)	23 / 17 / 13A
Rango de regulación de amperaje	20A - 300A
Rango de regulación de voltaje	21 - 32V
Potencia requerida p/generador	15kw
Procesos de soldadura	Electrodo - TIG (LIFT)
CICLO DE TRABAJO ELECTRODO - TIG (Encendido por raspado)	35% @ 300A/ 32V 60% @ 230A/ 29.2V 100% @ 180/ 24.7V
Capacidad de electrodos	2 - 5 mm
Dimensiones (Longitud x Ancho x Altura)	501 x 232 x495 mm
Peso	30 Kg



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

PROCESO STICK

SOLDADORA ELÉCTRICA TIPO INVERSOR RX-200



DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora tipo **INVERTER** monofásica de corriente continua ideal para soldar electrodos revestidos de tipo rutilicos,básicos, fundición, aceros inoxidables,etc.

También se puede soldar por el proceso TIG encendido por contacto, con antorcha opcional.

Posee características como encendido en caliente (HOT START) y fuerza de arco (ARC FORCE). Posee protecciones térmicas y eléctricas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	RX - 200
Voltaje de entrada nominal	220V
Frecuencia / fase	60Hz / Monofásico
Consumo de corriente máximo en arranque (i,máx)	39A
Consumo de corriente de trabajo (i,elf)	23A
Rango de regulación de amperaje	20A - 200A
Rango de regulación de voltaje	20.8 - 28V
Potencia requerida p/generador	10KW
Procesos de soldadura	ELECTRODO - TIG (LIFT)
CICLO DE TRABAJO ELECTRODO - TIG (Encendido por raspado)	35% @ 200A/ 28V 60% @ 150A/ 26.1V 100% @ 118A/ 24.7V
Capacidad de electrodos	2 - 4mm
Dimensions (Longitud x Ancho x Altura)	380 x 155 x 300 mm
Peso	7.6 KG

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora tipo **INVERTER** monofásica de corriente continua ideal para soldar electrodos del tipo CELULÓSICOS, Rutilicos, básicos, fundición,aceros inoxidables,etc.

También se puede soldar por el proceso TIG encendido por contacto, con antorcha opcional.

Posee características como encendido en caliente (HOT START) y fuerza de arco (ARC FORCE). Posee protecciones térmicas y eléctricas. OPCIÓN DE DISPOSITIVOS VRD.

Opción para soldar electrodos celulósidos como E6010 y E6011, Ideal Para tuberías.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	RX - 210 CE
Voltaje de entrada nominal	220V
Frecuencia / fase	60Hz / Monofásico
Consumo de corriente máximo en arranque (i,máx)	39A
Consumo de corriente de trabajo (i,elf)	23A
Rango de regulación de amperaje	10A - 200A
Rango de regulación de voltaje	20.4 - 28V
Potencia requerida p/generador	6.5 - 10KW
Procesos de soldadura	ELECTRODO - TIG (LIFT)
CICLO DE TRABAJO ELECTRODO - TIG (Encendido por raspado)	35% @ 200A/ 28V 60% @ 150A/ 26.1V 100% @ 118A/ 24.7V
Capacidad de electrodos	2 - 4mm
Dimensions (Longitud x Ancho x Altura)	380 x 155 x 300 mm
Peso	8.0 KG

PROCESO STICK

SOLDADORA ELÉCTRICA TIPO INVERSOR RX-210 CE



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

PROCESO STICK

SOLDADORA ELÉCTRICA TIPO INVERSOR RX-250



DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora tipo **INVERTER** monofásica de corriente continua ideal para soldar electrodos revestidos del tipo celulósicos, rutilicos, básicos, fundición, aceros inoxidable, etc.

Posee características como encendido en caliente (**HOT START**). Posee opción de fuerza de arco (**ARC FORCE**) Regulable. Posee Protecciones térmicas y eléctricas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	RX - 250
Voltaje de entrada nominal	220V
Frecuencia / fase	60Hz / Monofásico
Consumo de corriente máximo en arranque (i,máx)	60A
Consumo de corriente de trabajo (i,elf)	27A
Rango de regulación de amperaje	50A - 250A
Rango de regulación de voltaje	20.8 - 28V
Potencia requerida p/generador	7.5- 15KW
Procesos de soldadura	ELECTRODO
CICLO DE TRABAJO ELECTRODO - TIG (Encendido por raspado)	35% @ 250A/ 30V 60% @ 175A/ 27.V 100% @ 155A/ 26.2V
Capacidad de electrodos	2 - 6mm
Dimensions (Longitud x Ancho x Altura)	390 x 160 x 310 mm
Peso	8.0 Kg

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora tipo **INVERTER** monofásica de corriente continua ideal para soldar electrodos del tipo **CELULÓSICOS**, Rutilicos, básicos, fundición,aceros inoxidable,etc. Multivoltaje autoline, la máquina seauto regula al voltaje.

También se puede soldar por el proceso **TIG** encendido por contacto, con antorcha opcional, Dispositivo de seguridad **VRD** incorporado.

Posee características como encendido en caliente (**HOT START**) y fuerza de arco (**ARC FORCE**) **REGULABLES**. Posee protecciones térmicas y eléctricas. Opción para soldar electrodos celulósicos como **E6010** y **E6011**, Ideal para tuberías.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	RX - 310 CE
Voltaje de entrada nominal	220 / 380 / 440V
Frecuencia / fase	60Hz / Trifásico
Consumo de corriente máximo en arranque (i,máx)	37 / 28 / 22A
Consumo de corriente de trabajo (i,elf)	23 / 17 / 13A
Rango de regulación de amperaje	20A - 300A
Rango de regulación de voltaje	21 - 32V
Potencia requerida p/generador	15KW
Procesos de soldadura	ELECTRODO - TIG (LIFT)
CICLO DE TRABAJO ELECTRODO - TIG (Encendido por raspado)	35% @ 300A/ 32V 60% @ 230A/ 29.2V 100% @ 180A/ 24.7V

Capacidad de electrodos	2 - 6mm
Dimensions (Longitud x Ancho x Altura)	501 x 232 x 495 mm
Peso	30 KG

PROCESO STICK

SOLDADORA ELÉCTRICA TIPO INVERSOR RX-310 CE



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora tipo **INVERTER** Trifásica de corriente continua ideal para soldar Electrodo revestidos del tipo celulósicos, rutilicos, básicos, fundición, aceros inoxidable, etc, Multivoltaje autoline, la máquina sola se regula al voltaje.

Posee características como encendido en caliente (**HOT START**) y fuerza de arco (**ARC FORCE**) regulables para tener un mejor desempeño para cada tipo de electrodo de acuerdo a su revestimiento. Posee protecciones térmicas y elécticas. Dispositivo de seguridad **VRD** incorporado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	RX - 400
Voltaje de entrada nominal	220 / 380 / 440V
Frecuencia / fase	60Hz / Trifásico
Consumo de corriente máximo en arranque (i,máx)	37 / 28 / 22A
Consumo de corriente de trabajo (i,elf)	37/ 22 / 19A
Rango de regulación de amperaje	20A - 320A (220V) 20A - 400V (380/440V)
Rango de regulación de voltaje	21 - 36V
Potencia requería p/generador	20KW
Procesos de soldadura	ELECTRODO
CICLO DE TRABAJO ELECTRODO - TIG (Encendido por contacto)	60%@400A/36V 100% @ 310A/ 32.4

Capacidad de electrodos	2 - 6mm
Dimensions (Longitud x Ancho x Altura)	576x297x557mm
Peso	43 Kg

PROCESO STICK

SOLDADORA ELÉCTRICA TIPO INVERSOR RX - 400



DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora tipo **INVERTER** trifásica de corriente continua ideal para soldar electrodos revestidos del tipo celulósicos, rutilicos, báscios, fundición, aceros inoxidable, etc, Multivoltaje autoline, la máquina sola se regulaal voltaje, posee características como encendido en caliente (**HOT START**) y fuerza de acro (**ARC FORCE**) regulables para tener un mejor desempeñopara cada tipo de electrodo de acuerdo a su revestimiento. Posee protecciones térmicas y eléctricas. Dispositivo de seguridad **VRD** incorporado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	RX - 500
Voltaje de entrada nominal	220 / 380 / 440V
Frecuencia / fase	60Hz / Trifásico
Consumo de corriente máximo en arranque (i,máx)	37 / 28 / 22A
Consumo de corriente de trabajo (i,elf)	37/ 22 / 19A
Rango de regulación de amperaje	20A - 320A (220V) 20A - 500V (380/440V)
Rango de regulación de voltaje	21 - 36V
Potencia requería p/generador	30KW
Procesos de soldadura	ELECTRODO
CICLO DE TRABAJO ELECTRODO - TIG (Encendido por contacto)	60%@500A/36V 100% @ 387A/ 32.8V

Capacidad de electrodos	2 - 8mm
Dimensions (Longitud x Ancho x Altura)	576x297x557mm
Peso	44 Kg

PROCESO STICK

SOLDADORA ELÉCTRICA TIPO INVERSOR RX - 500



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

PROCESO STICK

SOLDADORA ELÉCTRICA

TIPO INVERSOR

SOLDIER BY SOLANDINAS

POWERSTICK 200KM

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora tipo **INVERTER** monofásica de corriente continua (**DC**), ideal para soldar electrodos revestidos del tipo celulósicos, rutílicos, básicos, fundición, aceros, inoxidable, etc, multivoltaje autoline, la maquina sola se regula al voltaje. Posee cataterísticas como encendido en caliente (**HOT START**) y fuerza de arco (**ARC FORCE**) regulables para tener un mejor desempeño para cada tipo de electrodo de acuerdo a su revestimiento. Dispositivo de anti pegado (**Anti Stick**) para evitar que se pegue al al electrodo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	PROWERSTICK 200KM
Voltaje de entrada nominal	110 - 220V
Frecuencia / fase	60Hz / Monofásico
Consumo de corriente máximo en arranque (i,máx)	42A
Poterncia requerida p/generador	9.2KW
Voltaje de vacío	78V
Rango de regulación de voltaje	15-200A
Procesos de soldadura	ELECTRODO TIG (LIGT)
CICLO DE TRABAJO ELECTRODO - TIG (Encendido por raspado)	30@ 200A 100% @ 110A
Dimensions (Longitud x Ancho x Altura)	380 x 155 x300 mm
Peso	5Kg



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

MULTIPROCESO SOLDADORA ELÉCTRICA TIPO INVERSOR MIG350M

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora inversora multiprocesos con control digital, diseñada para la soldadura con todo tipos de electrodos revestidos, tal como los celulósicos, de aluminio, rutilicos, básicos, inoxidable, hierro fundido con un diámetro de hasta 6mm.

Soldadura de alta estabilidad, control inmediato de la transferencia de las gotas de soldadura, regulación de la fuerza del arco y arranque en caliente de acuerdo con el tipo de electrodo en uso, Dispositivo anti-stick.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MIG350M

Voltaje de entrada nominal	220V / 380V / 440V
Frecuencia / Fase	50/60Hz / Trifásico
Tipos de procesos	ELÉCTRODO / TIG / MIG
Diámetro mínimo / máximo de alambre de soldadura	1.6mm – 6mm (según tipo electrodo)



VOLTAJE DE TRABAJO (220V)

Consumo de corriente máximo en arranque (I1 máx.)		37A
Consumo de corriente de trabajo (Ieff)		31A
Voltaje en vacío		95V
ELECTRODO	Rango de regulación amperaje / voltaje	30A/21.2V – 320A/32.8V
	Ciclo de trabajo	60% @ 320A/32.8V - 100% @ 245A/30V
TIG	Rango de regulación amperaje / voltaje	30A/21.2V – 320A/32.8V
	Ciclo de trabajo	60% @ 320A/32.8V - 100% @ 245A/30V
MIG	Rango de regulación amperaje / voltaje	60A/17V – 320A/30V
	Ciclo de trabajo	60% @ 320A/30V - 100% @ 245A/26V

VOLTAJE DE TRABAJO (380V / 440V)

Consumo de corriente máximo en arranque (I1 máx.)		37A
Consumo de corriente de trabajo (Ieff)		31A
Voltaje en vacío		95V
ELECTRODO	Rango de regulación amperaje / voltaje	30A/21.2V – 350A/34V
	Ciclo de trabajo	60%@350A/34V - 100%@271A/30.8V
TIG	Rango de regulación amperaje / voltaje	30A/21.2V – 320A/32.8V
	Ciclo de trabajo	30A/21.2V - 350A/34V
MIG	Rango de regulación amperaje / voltaje	60A/17V – 350A/31.5V
	Ciclo de trabajo	60%@350A/31.5V - 100%@271A/27.5V
Dimensiones		670x310x565 mm
Accesorios		Alimentador de alambre - Antorcha
Pesos		55Kg

*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

MULTIPROCESO

SOLDADORA ELÉCTRICA

TIPO INVERSOR MIG500M

VOLTAJE DE TRABAJO (220V)

Consumo de corriente máximo en arranque (I1 máx.)		34A
Consumo de corriente de trabajo (Ieff)		31A
Voltaje en vacío		95V
ELECTRODO	Rango de regulación amperaje / voltaje	30A/21.2V – 320A/32.8V
	Ciclo de trabajo	60%@320A/32.8V - 100%@245A/30V
TIG	Rango de regulación amperaje / voltaje	30A/21.2V – 320A/32.8V
	Ciclo de trabajo	60%@320A/32.8V - 100%@245A/26V
MIG	Rango de regulación amperaje / voltaje	60A/17V – 320A/39V
	Ciclo de trabajo	60%@320A/39V - 100%@245A/26V

VOLTAJE DE TRABAJO (380V / 440V)

Consumo de corriente máximo en arranque (I1 máx.)		34A
Consumo de corriente de trabajo (Ieff)		26A
Voltaje en vacío		95V
ELECTRODO	Rango de regulación amperaje / voltaje	30A/21.2V – 500A/40V
	Ciclo de trabajo	60%@500A/40V - 100%@387A/35.5V
TIG	Rango de regulación amperaje / voltaje	30A/21.2V – 500A/40V
	Ciclo de trabajo	30A/21.2V - 350A/34V
MIG	Rango de regulación amperaje / voltaje	60%@500A/40V - 100%@387A/35.5V
	Ciclo de trabajo	60%@320A/39V - 100%@245A/26V
Dimensiones		670x310x565 mm
Accesorios		Alimentador de alambre - Antorcha
Pesos		60Kg

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora inversora multiprocesos con control digital, diseñada para la soldadura con todo tipos de electrodos revestidos, tal como los celulósicos, de aluminio, rutilicos, básicos, inoxidables, hierro fundido con un diámetro de hasta 8mm.

Soldadura de alta estabilidad, control inmediato de la transferencia de las gotas de soldadura, regulación de la fuerza del arco y arranque en caliente de acuerdo con el tipo de electrodo en uso, dispositivo anti-stick.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MIG500M	
Voltaje de entrada nominal	220V / 380V / 440V
Frecuencia / Fase	50/60Hz / Trifásico
Tipos de procesos	ELÉCTRODO / TIG / MIG
Diámetro mínimo / máximo de alambre de soldadura	1.6mm – 8mm (según tipo electrodo)



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

MULTIPROCESO

SOLDADORA ELÉCTRICA

TIPO INVERSOR

AMIG210M

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora inersora MIG multiprotecsos, con capacidad de soldar con los procesos SMAW (ELECTRODO) y TIG

Flexibilidad para soldar materiales como el acero, acero inoxidable, aluminio, etc. El uso de regulación es simple y didáctica, su ligero le permiten ser una máquina portátil. Su alimentación es con carrete de alambre de 15 KG. Ideal para reparaciones de taller, mantenimieto y soldadura de trabajo liviano.

MIG

RANGO DE REGULACIÓN
AMPERAJE/VOLTAJE

30A / 15.5V - 210A / 24.5V

CICLO DE TRABAJO

35% @ 210A / 24.5V
60% @ 160A / 22V
100% @ 124A / 20.2V

TIG

RANGO DE REGULACIÓN
AMPERAJE/VOLTAJE

10A / 10.4V - 200A / 18V

CICLO DE TRABAJO

35% @ 200A / 18V
60% @ 153A / 16.1V
100% @ 118A / 14.7V

ELECTRODO

RANGO DE REGULACIÓN
AMPERAJE/VOLTAJE

10A / 24.5V - 200A / 28V

CICLO DE TRABAJO

35% @ 200A / 28V
60% @ 153A / 26.1V
100% @ 118A / 24.7V

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA

SOLANDINAS

Voltaje de entrada nominal

220V

Frecuencia/fase

50 - 60Hz/Monofásico

Tipos de procesos

MIG / TIG / ELECTRODO

Voltaje de vacio

63V

Consumo de corriente máximo en
arraque (i,máx)

42A

Consumo de corriente te trabajo
(,elf)

25A

Tipo de protección

IP23

Dimensiones
(longitud x ancho x altura)

410 X 210 X 438mm

Peso

18KG



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

MULTIPROCESO

SOLDADORA ELÉCTRICA

TIPO INVERSOR INVERMING 250D



DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora monofásica semi industrial para proceso MIG/MAG, tubular (FCAW) y electrodo revestido, ideal para trabajos de metalmecánica, construcciones y talleres de mediana industria. Diseño robusto duradero y fuerte para garantizar la larga vida de la máquina. Fabricada totalmente de partes externas e internas de acero, para soportar los trabajos extremos de la gran industria. Posee un potente transformador que nos asegura un alto rendimiento, tanto en amperajes bajo y máximo. Motor de alimentador de 24V potente para asegurar un óptimo arrastre de los alambres de soldadura, tanto solidos como tubulares. Posibilidad de soldar alambres sólidos para aceros y aluminio, y además de alambres tubulares con protección gaseosa o autoprotegidos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	INVERMING 250 D
Voltaje de entrada nominal	22V
Frecuencia / fase	50 - 60Hz / Monofásico
Tipos de procesos	MIG - MAG / TUBULAR
Consumo de corriente de trabajo (i,elf)	46.5A
Potencia requerida p/generador	12KW
Voltaje de vacio	79V
Rango de regulación de amperaje	30 - 250a
CICLO DE TRABAJO	60% @ 175A/ 27.V 100% @ 155A/ 26.2V
Dimensions (Longitud x Ancho x Altura)	920 x 500 x 730 mm
Peso	45 Kg

CONSUMIBLES DE CALIDAD



ACCESORIOS ORIGINALES



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

PROCESO TIG

SOLDADORA ELÉCTRICA

TIPO INVERSOR ATIG210PAC



DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora tipo **INVERTER** monofásica para proceso TIG y electrodo, de corriente continua y alterna, ideal para soldar todo tipo de material ferroso y no ferroso.

La **ATIG210PAC** es una máquina Portatis y liviana, muy fácil de usar y didáctica. Cuenta con el proceso **TIG** pulsado para soldeo de materiales Delgados y para brindar un mejor acabado y aspecto del cordón de soldadura. Posee características como encendido en caliente (**HOT START**) y fuerza de arco (**ARC FORCE**). Posee protecciones térmicas y eléctricas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	ATIG210PAC
Voltaje de entrada nominal	220V
Frecuencia / fase	60Hz / Monofásico
Consumo de corriente máximo en arranque (i,máx)	25A
Consumo de corriente de trabajo (i,elf)	14A
Rango de regulación de amperaje	3A - 210A
Rango de regulación de voltaje	10.1 - 18.4V
Potencia requerida P/generador	6KW
Procesos de soldadura	TIG (DC/AC) - ELECTRODO
CICLO DE TRABAJO PARA PROCESO TIG	35% @ 210A/ 18.4V 60% @ 148A/ 15.9V 100% @ 115A/ 14.6V
Capacidad de electrodos	2 - 3mm
Dimensions (Longitud x Ancho x Altura)	416 x 155 x 298 mm
Peso	11.5 Kg

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora tipo **INVERTER** monofásica para proceso TIG y electrodo, de corriente continua, ideal para soldar todo tipo de material ferroso, inoxidables.

La **TIG200P** es una máquina portátil y liviana, muy fácil de usar y didáctica. Cuenta con proceso **TIG** pulsado para soldeo de materiales delgados y para brindar un mejor acabado y aspecto del cordón de soldadura. Posee características como encendido en caliente (**HOT START**) y fuerza de arco (**ARC FORCE**) Posee protecciones térmicas y eléctricas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	TIG 200P
Voltaje de entrada nominal	220V
Frecuencia / fase	60Hz / Monofásico
Consumo de corriente máximo en arranque (i,máx)	37A
Consumo de corriente de trabajo (I,ELF)	19A
Rango de regulación de amperaje	10a - 200 A
Rango de regulación de voltaje	10.4 - 18V
Potencia requerida P/generador	7KW
Procesos de soldadura	TIG HF (DC) - Electrodo
CICLO DE TRABAJO PARA PROCESO TIG	40% @ 200A/ 18V 60% @ 163A/ 16.5V 100% @ 126A/ 15V
Capacidad de electrodos	2 - 3mm
Dimensions (Longitud x Ancho x Altura)	416 x 155 x 298 mm
Peso	8.0 KG

PROCESO TIG

SOLDADORA ELÉCTRICA

TIPO INVERSOR TIG 200P



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

PROCESO CORTE PLASMA

CORTADORA DE PLASMA

ECONOCUT

40i

DETALLES DEL PRODUCTO

Cortadora de plasma con tecnología invertir, monofásica 220V, con un bajo consumo eléctrico. Tiene un alto ciclo de trabajo ideal para largas jornadas de corte sin interrupciones, Ideal para cortar todo material que sea conductivo de la electricidad, tales con aceros de carbono, aceros inoxidable, Aluminio, Magnesio, cobre, etc. Equipada con sus accesorios completos para ponerla a trabajar. Portátil, ligera y con capacidad para cortar 12mm de espesor como máximo en fierros.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	ECONOCUT 40i
Voltaje de entrada nominal	220V
Frecuencia / fase	60Hz / Monofásico
Consumo de corriente de trabajo (i,elf)	30.6A
Rango de requerida p/generador	10KW
Voltaje de vacio	285V
Rango de regulación de amperaje	15 - 40A
CICLO DE TRABAJO	60%@40A
Cortes recomendados	1 - 6mm
Corte máximo	Hasta 12 mm
Presión de aire recomendado	75 - 115 Psi
Dimensiones (longitud x ancho x altura)	391 x 155 x 298 mm
Peso	9KG



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

PROCESO MIG / MAG

SOLDADORA ELÉCTRICA

TIPO INVERSOR HGMIG350S



DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora trifásica industrial para proceso MIG/MAG y Tubular (FCW), Ideal para Trabajos en construcciones, minería, astilleros y fabricación de gran industria. Diseño robusto duradero y fuerte para garantizar la larga vida de la máquina. Fabricada de partes externas e internas de acero, para soportar los trabajos extremos de la gran industria. Posee un potente transformador que nos asegura un alto rendimiento , Tanto en amperajes bajos y alimentador de 24V potente para asegurar un óptimo arrastre de los alambres de soldadura , tanto solidos como tubulares.

Posibilidad de soldar alambres sólidos para aceros y aluminio , y además de alambres tubulares con protección gaseosa o autoprotegidos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	HGMIG350S
Voltaje de entrada nominal	220 - 380V
Frecuencia / fase	50 - 60Hz / Trifásico
Tipos de procesos	MIG - MAG / TUBULAR
Consumo de corriente de trabajo (I,ELF)	39.7 -23A
Potencia requerida p/generador	16KW
Voltaje de vacío	19 - 40V
Rango de regulación de amperaje	60 - 350A

CICLO DE TRABAJO	60% @ 148A/ 15.9V 100% @ 115A/ 14.6V
------------------	---

Dimensiones (Longitud x Ancho x Altura)	1000 x 610 x 850mm
Peso	135KG

*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

PROCESO MIG / MAG

SOLDADORA ELÉCTRICA

TIPO INVERSOR HGMIG500S

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora trifásica industrial para proceso MIG/MAG y Tubular (FCW), Ideal para Trabajos en construcciones, minería, astilleros y fabricación de gran industria. Diseño robusto duradero y fuerte para garantizar la larga vida de la máquina. Fabricada de partes externas e internas de acero, para soportar los trabajos extremos de la gran industria. Posee un potente transformador que nos asegura un alto rendimiento, tanto en amperajes bajos y máximo. Alimentador de alambre tipo mochila cerrada, que asegura la hermeticidad y protege el alambre de la humedad del ambiente.

Motor de alimentador de 24V potente para asegurar un óptimo arrastre de los alambres tanto sólidos como tubulares. Capacidad de trabajar con rollos de alambre

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	HGMIG500S
Voltaje de entrada nominal	220 - 380V
Frecuencia / fase	50 - 60Hz / Trifásico
Tipos de procesos	MIG - MAG / TUBULAR
Consumo de corriente de trabajo (I,ELF)	81- 47A
Potencia requerida p/generador	32KW
Voltaje de vacío	20 - 51V
Rango de regulación de amperaje	110 - 500A
CICLO DE TRABAJO	60% @ 500A/ 39V 100% @ 387A/ 33.4V

Dimensiones (Longitud x Ancho x Altura)	1050 x 634 x 920mm
Peso	195KG



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

PROCESO DE SOLDADURA TIG HF / TIG PULSE / STICK

SOLDADORA ELÉCTRICA TIPO INVERSOR ATIG315PAC

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora Trifásica para proceso TIG, con salida de corriente AC y DC, ideal para la soldadura de aluminio y sus aleaciones, aceros inoxidable, magnesio, titanio, etc. Cuenta con un sistema de refrigeración para la antorcha.

Diseño y fabricación, robusta, ideal para todo tipo de uso industrial, tanto liviano como pesado.

Cuenta con una base robusta con ruedas , la cual permite su fácil traslado y colocar la botella de gas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Corriente de entrada	Trifásica 50/60Hz
Voltaje de entrada	220 - 440 - 380V
Amperaje de entrada	20.7A
Ppotencia máxima	13.6KVA
Voltaje de vacío	79V
Rango de regulación de amperaje	5A - 315V
Ciclo de Trabajo (40°C)	60%
Tiempo de pre gas	0.1s - 15s
Tiempo de post gas	0.1s - 60s
Rampa inicial y final	10A - 160A/ 5A - 315A
Tiempo de rampa ini/fin.	0.1s - 10s / 0.1s - 15s
Frecuencia de pulso	0.2Hz - 20Hz
Ciclo de onda del pulso	1% - 100%
Frecuencia en AC	20Hz - 100Hz
Balance de la onda AC	-40% + 40%
Clase de protección	IP235
Dimensiones	655 x 324 x 546mm
Peso	50Kg
CICLO DE TRABAJO	60% @ 148A/ 15.9V 100% @ 115A/ 14.6V

Dimensiones (Longitud x Ancho x Altura	1000 x 610 x 850mm
Peso	135KG

*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

PROCESO TIG

SOLDADORA ELÉCTRICA

TIPO INVERSOR

HGTIG200DP

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora monofásica inversora de corriente continua (DC), excepcional tanto en modo TIG con alta frecuencia, TIG pulsado y en modo (MMA).

- Diseñada para una soldadura TIG (DC) completamente probado. Pre flujo de gas, corriente de arranque, rampa de subida y bajada, corriente final y post flujo con modo de dos o cuatro tiempos.
- Diseñada con una función pulsada con una frecuencia de 0,2hz a 500hz para un mejor control de entrada térmica.
- Fabricado con tecnología IGBT, para un trabajo más eficiente, con excelente estabilidad de arco y una máquina más liviana
- Diseñada para aplicaciones tanto en el piso como en el sitio de fabricación con la clase de protección IP21S
- Dispositivo para guardar programación en proceso TIG
- Posibilidad de soldar electrodos rutilicos, básicos, fundición, aceros inoxidables y algunos celulósicos hasta 5/32 (4mm)
- Dispositivos regulabes HOT START (encendido en caliente) para el fácil encendido del electrodo y ARC FORCE (fuerza de arco) para mantener la estabilidad de arco durante la soldadura.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA		SOLANDINAS
Modelo		HGTIG200DP
Tensión de red (60 hz)		220V/1F
Consumo de corriente		38 A
Voltaje de vacio		79 V
Pot. De consumo		8.3KW
Peso		12 KG
Dimensiones		480x240x480mm
RANGO DE CORRIENTE		
TIG		ELECTRODO
10-200A / 10.4-18V		20-180A / 20.8-27.2V
CICLO DE TRABAJO		
TIG		ELECTRODO
30%@200A/18V		30%@180A/27.2V
100%@110A/14.4V		100%@99A/24V



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

PROCESO
ARCO ELÉCTRICO
SOLDADORA TRIFÁSICA
R-330 DC



DETALLES DEL PRODUCTO

La máquina de soldar SOLANDINAS R-330, proporciona corriente continua DC, lo cual permite soldar todo tipo de metales, ferrosos y no ferrosos como el aluminio y el bronce con electrodo de 3/32” hasta 5/32“de diámetro en sus diferentes tipos.

Es una máquina de soldar industrial por arco, ideal para realizar trabajos medianos de alto ciclo de trabajo.

APLICACIONES

- Talleres de montaje
- Maestranzas
- Astilleros y centros mineros
- Estructuras, puentes, tijerales

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	R-330 DC
Capacidad	300A @ 32V
Nominal de salida	Ciclo de trabajo de 50%
Rango de ampejare	60A - 230 A 100A - 220A
Máximo voltaje de vacio	70V
Corriente nominal de entrada para 200/380/440v	60/35/30A
Potencia Nominal de entrada	22.86KVA/15.1 KW
Peso neto	11Kg
Dimensiones	ALTO: 790mm ANCHO: 460mm LARGO: 730mm

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: Rútilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	R-550
Tensión de red trifásica	230/400 V (380v-440v)
Frecuencia de red	5/60Hz
Campo de regulación	60 - 550 A
CORRIENTE max	500 A - 35%
CORRIENTE AL	60% 370A
TENSIÓN max en vacio	64v
POTENCIA absorbida max	24kw
POTENCIA absorbida AL	60% 17kw
Factor de potencia	(cosphi) 0,7
D Electrodos utilizables en DC	2 - 8mm
Grado de protección	ip22
Dimensiones	100 - 54 - 76cm
Peso	180kg

PROCESO
ARCO ELÉCTRICO
SOLDADORA INVERSORA
R-550



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

PROCESO
ARCO ELÉCTRICO
SOLDADORA TRIFÁSICA
R-450



DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: Rútilos, básicos, inoxidables, de fundición, aluminio.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
MODELO	R-450
TENSIÓN DE RED TRIFÁSICA	230 /400V (380V - 440V)
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz
Campo de regulación	80 - 360 A
CORRIENTE max	325 A - 35 %
CORRIENTE AL	60% 240 A
TENSIÓN max en vacio	62 V
POTENCIA absorbida max	14 kw
POTENCIA absorbida AL	60% 8,4 kw
Factor de potencia	(cosphi) 0,6
D electrodos utilizables en DC	2 - 6 mm
Grado de protección	ip22
Dimensiones	95 - 49 - 68 cm
Peso	101 kg

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: Rútilos, básicos, inoxidables, de fundición, aluminio.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Modelo	R-360
Tensión de red trifásica	230 /400V (380V - 440V)
Frecuencia de red	50 / 60 Hz
Campo de regulación	80 - 360 A
CORRIENTE max	325 A - 35 %
CORRIENTE AL	60% 240 A
TENSIÓN max en vacio	62 V
POTENCIA absorbida max	14 kw
POTENCIA absorbida AL	60% 8,4 kw
Factor de potencia	(cosphi) 0,6
D electrodos utilizables en DC	2 - 6 mm
Grado de protección	ip22
Dimensiones	95 - 49 - 68 cm
Peso	101 kg

PROCESO
ARCO ELÉCTRICO
SOLDADORA INVERSORA
R-360



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

PROCESO DE SOLDADURA STICK - MIG - FCAW - TIG LIFT

EW 600DST

MOTOSOLDADORA PETREOLERA

DETALLES DEL PRODUCTO

Motosoldadora petrolera (Diesel) para procesos de soldadura MMA, MIG-MAG, FCAW y TIG, además cuenta con doble salida de amperaje, para dos soldadores al simultáneamente (DUAL HOLDER).

- Diseño robusto y resistente, ideal para trabajos en zonas extremas.
- Estructura encapsulada para disminuir los ruidos y vibraciones del equipo.
- Equipada con un motor Kubota de 30 hp, fabricado con tecnología japonesa.
- Diseño “Brushles”, dinamo sin carbones que no requiere mantenimiento y además optimiza la potencia.
- Generador de corriente con 15KVA de potencia máxima, para alimentar equipos monofásicos o trifásicos a 220V.
- Posibilidad de doble salida de soldadura en proceso MMA, MIG-MAG y FCAW, para soldadura simultánea.
- Selector de auto ralentí, lo cual regula las revoluciones del motor cuando no se esté usando la máquina, lo cual permite una optimización del consumo de combustible.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Rango de amperaje	50 - 600
Amperaje nominal	600 A (CC) / 500 A (CV) 300 A x 2 (CC) Dual Holder
Voltaje nominal	40 V
Ciclo de trabajo	60 %
Voltaje de vacio	80 V
Diámetro de electrodos	2.0 – 10 mm
GENERADOR	
Potencia máxima	20 KVA
Voltaje de salida	220V
Fases	1F/3F
Factor de potencia	80%
MOTOR	
Marca / Modelo	KUBOTA/V3300T
Potencia	40HP
Tipo	4T / Enfriado por agua
Cantidad de cilindros	4 cilindros
Velocidad	1800 rpm
Tipo de arranque	Eléctrico
Aspiración	Natural
Consumo de combustible	9.1 L/h (100% carga)
Generales	
Capacidad del tanque	68 L
Batería	12V - 60AH
Dimensiones (L x W x H)	1540 x 630 x 1030mm
Peso	920 Kg
Nivel de ruido	67dB

*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

PROCESO DE SOLDADURA STICK - MIG - FCAW - TIG LIFT

EW320DS

MOTOSOLDADORA PETREOLERA

DETALLES DEL PRODUCTO

Motosoldadora petrolera (Diesel) para procesos de soldadura MMA, MIG-MAG, FCAW y TIG, equipada con un motor KUBOTA de 23.5Hp con aspiración natural.

- Diseño robusto y resistente, ideal para trabajos en zonas extremas.
- Estructura encapsulada para disminuir los ruidos y vibraciones del equipo.
- Equipada con un motor Kubota de 30 hp, fabricado con tecnología japonesa.
- Diseño “Brushles”, dinamo sin carbones que no requiere mantenimiento y además optimiza la potencia.
- Generador de corriente con 12KVA de potencia máxima, para alimentar equipos monofásicos o trifásicos a 220V.
- Posibilidad de soldar múltiples procesos.
- Selector de auto ralentí, lo cual regula las revoluciones del motor cuando no se esté usando la máquina, lo cual permite una optimización del consumo de combustible.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
Rango de amperaje (dc)	50 - 300 a
Amperaje nominal	290 a (CC) / 260 A (CV)
Voltaje nominal	30.4 V
Ciclo de trabajo	50 %
Voltaje de vacio	80 V
Diámetro de electrodos	1.6 – 6.0 mm

GENERADOR	
Potencia máxima OTORGADA	12 KVA
Voltaje de salida	220 V
Fases	1F/ 3F
Factor de potencia	80%

MOTOR	
Marca / Modelo	KUBOTA/D1005
Potencia	23.5 Hp
Tipo	4T / Enfriado por agua
Cantidad de cilindros	3 cilindros
Velocidad	3000 rpm
Tipo de arranque	Eléctrico
Aspiración	Natural
Consumo de combustible	5.6 L/h (100% carga)

Generales	
Capacidad del tanque	37 L
Batería	12V – 36 AH
Dimensiones (L x W x H)	1410 x 710 x 805mm
Peso	450 kg
Nivel de ruido	67 dB



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

SOLDADORA ELÉCTRICA TIPO INVERSOR HGMIG350I

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora inversora MIG con control digital, diseñada para la soldadura con alambres sólidos para acero al carbono, inoxidable y aluminio, así también como para alambres tubulares, con un diámetro de hasta 1.2mm recomendado.

Soldadura de alta estabilidad, control inmediato de la transferencia de las gotas de soldadura, regulación de inductancia y corriente/voltaje de cráter, para un mejor acabado de la soldadura.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MIG350MC		
Voltaje de entrada nominal		220V / 380V / 440V
Frecuencia / Fase		50/60Hz / Trifásico
Tipos de procesos		MIG-MAG / TUBULAR
Diámetro mínimo / máximo de alambre de soldadura		0.8MM – 1.2MM
VOLTAJE DE TRABAJO (220V)		
Consumo de corriente máximo en arranque (I1 máx.)		37A
Consumo de corriente de trabajo (Ieff)		31A
Voltaje en vacío		95V
MIG	Rango de regulación amperaje / voltaje	60A/17V – 320A/30V
	Ciclo de trabajo	60%@320A/30V - 100%@271A/26V
VOLTAJE DE TRABAJO (380V / 440V)		
Consumo de corriente máximo en arranque (I1 máx.)		23A/19.5A
Consumo de corriente de trabajo (Ieff)		17A
Voltaje en vacío		95V
MIG	Rango de regulación amperaje / voltaje	60A/17V – 350A/31.5V
	Ciclo de trabajo	60%@350A/31.5V- 100%@271A/27.5V
Dimensiones		580x350x640mm
Accesorios		Antorcha MIG / Tenaza a tierra
Peso		50V



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

MULTIPROCESO

SOLDADORA INVERSORA
MIG350MC

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora inversora multiprocesos con control digital, diseñada para la soldadura con todo tipos de electrodos revestidos, tal como los celulósicos, de aluminio, rutílicos,básicos, inoxidables, hierro fundido con un diámetro de hasta 6mm. Posibilidad de usar antorcha SPOOL GUN.

Soldadura de alta estabilidad, control inmediato de la transferencia de las gotas de soldadura, regulación de la fuerza del arco y arranque en caliente de acuerdo con el tipo de electrodo en uso, Dispositivo anti-stick.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MIG350MC	
Voltaje de entrada nominal	220V / 380V / 440V
Frecuencia / Fase	50/60Hz / Trifásico
Tipos de procesos	ELÉCTRODO / TIG / MIG
Diámetro mínimo / máximo de alambre de soldadura	1.6mm – 6mm (según tipo electrodo)



VOLTAJE DE TRABAJO (220V)		
Consumo de corriente máximo en arranque (I1 máx.)		37A
Consumo de corriente de trabajo (Ieff)		31A
Voltaje en vacio		95V
ELECTRODO	Rango de regulación amperaje / voltaje	30A/21.2V – 320A/32.8V
	Ciclo de trabajo	60%@320A/32.8V - 100%@245A/30V
TIG	Rango de regulación amperaje / voltaje	30A/21.2V – 320A/32.8V
	Ciclo de trabajo	30A/21.2V - 320A/32.8V
MIG	Rango de regulación amperaje / voltaje	60A/17V – 320A/30V
	Ciclo de trabajo	60A/17V - 320A/30V

VOLTAJE DE TRABAJO (380V / 440V)		
Consumo de corriente máximo en arranque (I1 máx.)		22.7A
Consumo de corriente de trabajo (Ieff)		17.6A
Voltaje en vacio		95V
ELECTRODO	Rango de regulación amperaje / voltaje	30A/21.2V – 350A/34V
	Ciclo de trabajo	60%@350A/34V - 100%@271A/30.8V
TIG	Rango de regulación amperaje / voltaje	30A/21.2V – 350A/34V
	Ciclo de trabajo	60%@350A/34V - 100%@271A/30.8V
MIG	Rango de regulación amperaje / voltaje	60A/17V – 350A/31.5V
	Ciclo de trabajo	60%@350A/31.5V - 100%@271A/27.5V
Dimensiones		655x324x546 mm
Accesorios		Antorcha MIG – Grapa Tierra
Pesos		50Kg

*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

SOLDADORA ELÉCTRICA P/ARCO SUMERGIDO ASAW 1000II

DETALLES DEL PRODUCTO

Soldadora eléctrica para proceso Arco Sumergido (SAW), con regulación digital y controlada por microprocesador MCU, para un control preciso del arco y buen acabado de soldadura.

Suelda alambres de 1.6mm hasta 6.0mm de espesor. También suelda electrodo como segundo proceso. Consta de un tractor en el cual lleva el carrete de alambre y la tolva donde se coloca el fundente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
MODELO	ASAW 1000II
VOLTAJE DE ENTRADA NOMINAL	380V/440V
FRECUENCIA / FASE	60Hz / Trifásico
Consumo de corriente máximo en arranque (I1 máx.)	76A
Rango de regulación de amperaje	60A – 1000A
Voltaje de vacío	84
Potencia requerida p/generador	60KW
Procesos de soldadura	SAW - ELECTRODO
CICLO DE TRABAJO [SAW - ELECTRODO]	100 % @ 100A
TRACTOR ALIMENTADOR DE ALAMBRE MZC	
Voltaje de entrada	20V – 50V
Rango de regulación de amperaje	60A – 1250A
Velocidad de recorrido	10 cm/min – 120cm/min
Diámetro de alambre a soldar	1.6mm – 6.0mm
Peso total (Fuente de poder + Tractor)	145 Kg



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

SOLDADORA INVERSORA CON CONTROL DIGITAL

PROCESO SMAW - GMAW Y GTAW

INVERMIG 260SD

DETALLES DEL PRODUCTO

- Diseñada para trabajos de alta eficiencia, sencilla de operar, compacta y de alto rendimiento.
- Fabricación resistente con carcasa metálica, ruedas para su fácil desplazamiento.
- Nueva generación de tecnología inverter IGBT
- Recomendado para alambre de 0.8 - 1.0mm.
- Unidad de alimentación de alambre de 4 rodillos incorporados.
- Fabricado con la norma I21S para un grado de protección de la máquina.
- Dispositivo de ARC FORCE (fuerza de arco) para mantener durante la soldadura la estabilidad de arco, HOT START (encendido en caliente) para el fácil encendido del electrodo y ANTI STICK (anti pegado) para evitar que se pegue el electrodo.
- Forcé en soldadura con electrodos
- Excelente soldabilidad en aceros al carbono, baja aleación e inoxidables.
- Selectores de modo de soldadura 2T/ 4T/ puntos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA	SOLANDINAS
TENSIÓN DE RED	220 V
Pot. Requerida p/ generador	12kw
Voltaje de vacio	60 v
POTENCIA DE CONS	8.9 KW

RANGO DE CORRIENTE

Electrodo	20-200A/ 20.8-28V
Tig	15-250A/ 10.6-20V
Mig	30-250A/ 15.5-28.5V

CICLO DE TRABAJO

Electrodo	60%@200A/ 28V/ 100%@ 154A/ 26.2V
Tig	60%@250A/20V/ 100%@192A/ 17.7V
Mig	60%@250A/26.5V 100%@192A/23.6V

GENERALES

PESO 50 KG

DIMENSIONES

655 X 324 X 546MM



*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

MOTOSOLDADORA GASOLINERA PARA SOLDADURA ELÉCTRICA POR ELECTRODO REVESTIDO

EW 240G

EQUIPADA CON UN MOTOR KOHLER DE 14HP Y UN
DINAMO DE ACOPLE DIRECTO SIN CARBONES.

DETALLES DEL PRODUCTO

- Robusta, Potente y fácil de transportar
- Fabricador con un bastidor resistente y macizo, ideal para zonas de trabajo extremas.
- Equipada con un motor Kohler de 14hp gasolinero, que brinda una excelente performance.
- Posee un dinamo potente, acoplado directamente al motor, además no posee escobillas brindando mayor rendimiento de potencia y ahorro de combustible.
- Dispositivo de auto relanti, para consumo mínimo de combustible cuando no se esté soldando.
- Posee dispositivo de fuerza de arco, para un mejor cebado y soldado eficiente de los electrodos.
- Posee un voltaje de vacío de 80V, lo cual ayuda a la soldadura de electodos celusicos.

PROCESOS STICK



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SOLANDINAS

Rango de amperaje (DC)	30 - 240 A
Amperaje nominal	220 A
Voltaje nominal	28.8 V
Ciclo de trabajo	60%
Voltaje de vacío	80 V
Diámetro de electrodos	1.6 - 5.0 mm

GENERADOR

Potencia máxima otorgada	3.0 KW
Voldaje de salida	220 V
Fases	1
Factor de potencia	100%

MOTOR

Marca / Modelo	Kohler / CH440
Potencia	14.0 Hp
Tipo	4T/ Enfriado por aire
Cantidad de cilindros	1 Cilindro
Velocidad	3600 rpm
Tipo de arranque	Eléctrico o cuerda
Consumo de combustible	4.5 L/H

GENERALES

Capacidad del Tanque	17 L
Batería	12V - 26 AH
Dimensiones (L X W X H)	750 X 545 X 600 mm
Peso	85 Kg

*NOTA: LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO



SOLANDINAS

CONTACTOS



942 154 224 / 962 863 856 / 977 445 230 / 981504166
977 450 438 / 989 601 018 / 926 426 355

ventas@soldadorasandinas.com.pe

SÍGUENOS:



SOLANDINAS

www.soldadorasandinas.com.pe